



鴻大服務 卓越品質

# 吳江市鴻越機電設備有限公司

WUJIANGSHIHONGYUEJIDIANSHENBEIYOUXIANGONGSI

## 選擇性波峰焊性能特徵：

### 一、高品質：

- 1、控制每個焊接點所需要的錫量和時間。
- 2、比使用「烙鐵焊接」的溫度低，並能降低焊接產品的「熱負荷」。
- 3、比波峰焊焊接更飽滿，穿透效果更佳。
- 4、拖錫方向與角度可任意調整，有效的控制焊接短路現象。
- 5、對溫度要求高的元件可進行针对性焊接，避免元件損壞。
- 6、比人工與烙鐵台焊接品質，更穩定。

### 二、程式創建簡單

- 1、可通過視頻拍照下來進行勾選。
- 2、可用直接的示教操作，保存掃描或電路設計數據並創建程式。
- 3、可通過 PCB 文件導入數據。
- 4、可手動操作進行寫入數據。

### 三、無治具化

噴嘴頂部具備多種對準功能，根據焊盤的大小可選擇。無需治具而實現了經濟生產，並且大幅度減少了啟動時間和更換時間。

### 四、節省生產成本：

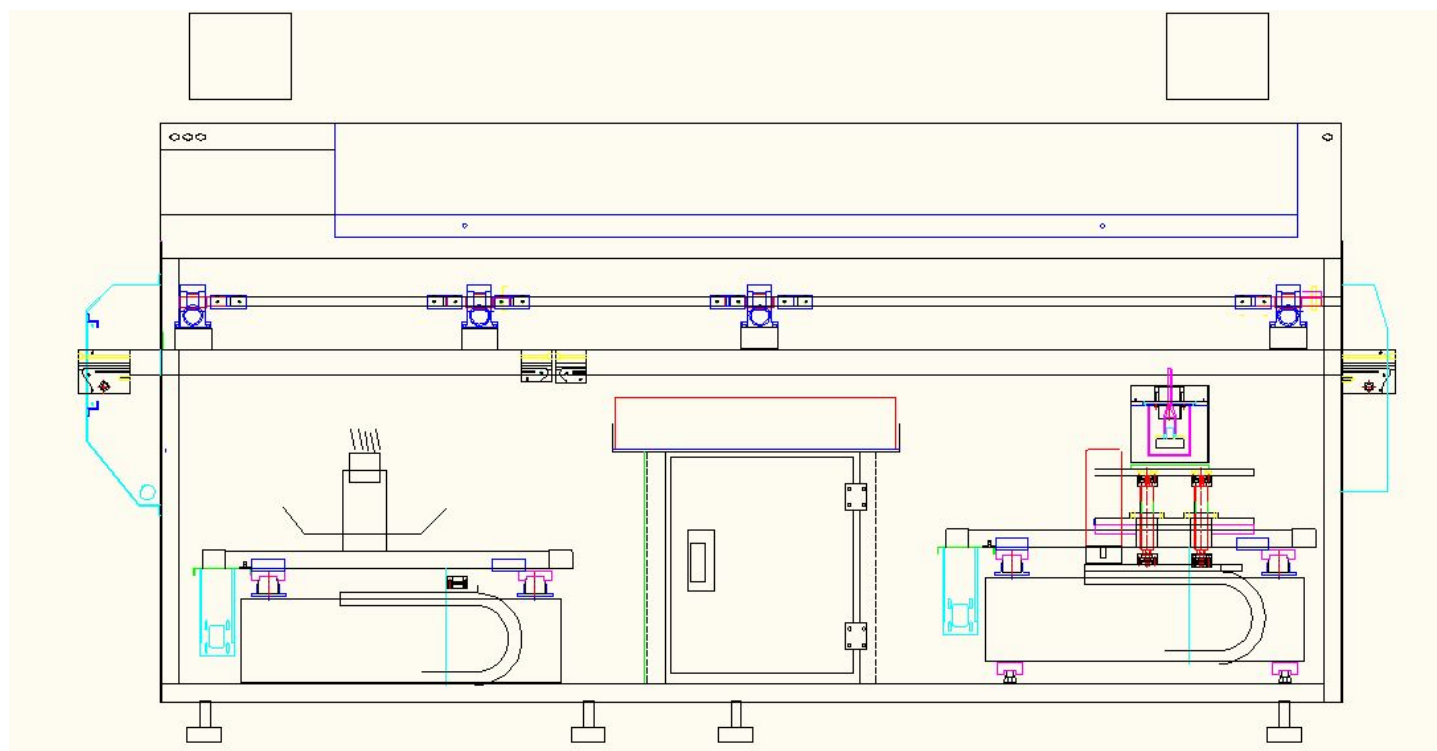
- 1、治具成本。
- 2、生產錫的成本。
- 3、清洗治具人工費。
- 4、助焊劑損耗成本。
- 5、清洗劑損耗成本

### 五、產品質量保證

- 1、自動加錫機能有效的控制錫槽內，錫的容量。（錫槽容量穩定）
- 2、自動檢測錫波高度。（錫波穩定）
- 3、自動抽送助焊劑。（防呆）
- 4、生產過程攝像。（監控生產）



焊接噴嘴



选择性波峰焊示意图

# 选择性波峰焊的配置

規格與技術參數	HYXZ-01-02-H-02 -0	
基板尺寸（MIN）	40(W)×40(L)mm	
基板尺寸（MAX）	400(W)×500(L)mm	可訂制
机器结构组成	1、喷雾 X、Y 平台。2、下预热区。3、焊接 X、Y、Z 移动平台。4、焊接 X、Y、Z 移动平台。	
机器长度	L3500*W1120*H1450MM	
基板厚度	0.8-2.0mm	
可編程式步	80 步，	
點焊時間	1-2 秒可相對調整	
產能	按一個板 12PCS 點，1 小時可焊 1000 片左右。	
錫渣量	按充氮機算 1 天 8 小時產生錫渣為 0.1KG 左右。	
助焊劑用量	45 個焊點、1 個點用量為 0.135G 來算，1 天 8 小時需用 2.9KG 左右。	
助焊劑、錫添加方式	採用低於設定液位時，自動添加。	
噴嘴徑	Ø2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0, 12.0, 14.0, 16.0, 20.0mm（四角噴嘴另議）	
焊錫容量	約 8kg（比重：7.3 時）	
噴錫咀	單噴錫咀	
氮氣供給管道	標配：有	可加裝 0.5Mpa 20ltr/min
制氮機	標配：无，可選配。	
電源	3P5W 380VAC 10KW 工常工作功率 5-6KW	
外形尺寸	3200（L）×1380（W）×1320（H）mm	
重量	約 1000kg（含錫）	
運輸方式	不銹鋼鏈條傳動	
噴霧移動方式	滾珠絲杆與直線導軌走 X、Y 移動。移動速度可調。	
預熱加熱	紅外線上、下層加熱並加高溫玻璃防護。	
錫爐加熱	內置式加熱並安裝防腐管。	
錫槽噴嘴移動方式	滾珠絲杆與直線導軌走 X、Y、Z 移動。移動速度可調。	
噴錫高度	可根據每個噴頭進行噴錫高度調整，焊錫時間可調（點焊）	
噴霧點噴時間	可設定	
點噴設定方式	1、可通過視頻拍照，進行勾選。2、可用卡尺進行測量輸入。3、可移动式设定。	
參數保存	可根據 PCB 板型號進行儲存，以便下次使用	
監視系統	可監視噴霧與噴錫的實際效果，能有效的進行修改。	
操作方式	全中文操作界面	
控制 PC	採用工控電腦+松下 PLC+松下伺服电机与行星减速机+数控定位系统+产品质量监控系统。	
控制系統	採用性能穩定、可靠的單片機与松下 PLC。	
备用控制系统	当主机出现故障时，可采用触摸屏控制机器。	

选择性波峰焊耗材配件清单

名称	型号	料号	交期（工作日）	备注
圆形喷咀	4MM	HY-XZ-001-P	3	在上下型号之间的用上一个料号
圆形喷咀	5MM	HY-XZ-002-P	3	
圆形喷咀	6MM	HY-XZ-003-P	3	
圆形喷咀	7MM	HY-XZ-004-P	3	
圆形喷咀	8MM	HY-XZ-005-P	3	
圆形喷咀	9MM	HY-XZ-006-P	3	
圆形喷咀	10MM	HY-XZ-007-P	3	
圆形喷咀	10-20MM	HY-XZ-008-P	3	
方形喷咀	10*10MM	HY-XZ-009-F	3	
方形喷咀	20*10MM	HY-XZ-010-F	3	
方形喷咀	30*10MM	HY-XZ-011-F	3	
方形喷咀	40*10MM	HY-XZ-012-F	3	
方形喷咀	40*20MM	HY-XZ-013-F	3	
高温链条油	EM-301	HY-XZ-014-E	2	
高温油脂	HX-222	HY-XZ-015-E	2	
中间继电器	5P	HY-XZ-016-M	2	
中间继电器	8P	HY-XZ-017-M	2	
喷雾喷咀	1.0M	HY-XZ-018-H	15	
锡波同步带	160XL	HY-XZ-019-D	2	
散热风扇	120MM	HY-XZ-020-A	1	
散热风扇过滤棉	120MM	HY-XZ-021-AB	1	
助焊剂管	6MM	HY-XZ-022-Q	2	

保修时间与叫修时间。

总机保固时间为 2 年、终身保修，保固期内免费保养 6 次、每月固定时间进行上门服务一次（月初或月底）。

叫修时间，正常工作日 3 小时内到厂维修（含双休日），遇节假日第二天到厂维修。